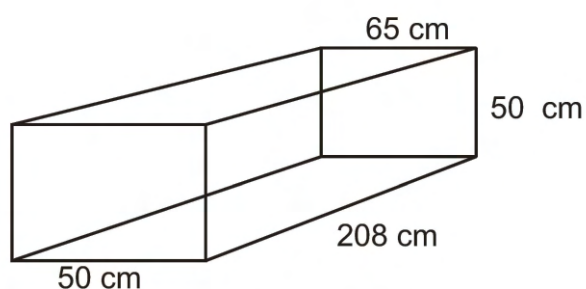


Ficha Técnica**Arca recogidas Chao**
fibra de vidrio lisa

6659000
208 x 60/50 x 50
Peso 33 Kg
C. max 200 Kg

**Material**

- Resina de poliéster insaturado.
- Fibra de vidrio E.
- La estructura esta reforzada con placas de acero dentro de la fibra, con cuatro tirantes de sujeción tipo gato y con burlete en vaso y en la tapa.
- Dispone de cuatro barras de acero extensibles y cuatro asas laterales de hierro para su facil levantamiento.

MEDIDAS EXTERIORES:**Datos de Producto Arca fibra vid. chao recogida lisa**

Ref.: **6659000**

Peso: 30 Kg.

Color: Gris oscuro

Packing: - Unidades por caja. Precio: €/unidad

PROPIEDADES

UNIGEL GM

Los gelcoats de la serie **GM** están formulados con resinas de poliéster insaturado tipo ortoftálica.

La relación entre sus propiedades mecánica y de envejecimiento permite recomendar su empleo en aplicaciones como piezas industriales y en general, productos para interiores.

APLICACION

Los gelcoats **UNIGEL GM** se sirven acelerados y con una viscosidad adecuada en función del sistema de aplicación **BV** para brocha, rodillo y **E ó Airless** para pistola.

También a petición del cliente, se fabrican de forma específica como : promotorizados, autodesmoldeables, parafinados, etc.

Cuando debe usarse como **revestimiento** se sirven parafinados recibiendo el nombre de **UNICOAT GM**.

Se sirven en envases de 25, 50 y 200 Kgs.

CONDICIONES GENERALES DE EMPLEO

Los gelcoats deben ser agitados lentamente antes de su empleo. En el caso de necesitar la adición de un solvente debe añadirse un máximo del 5% de acetona o estireno dependiendo de que su empleo sea a pistola o brocha.

La temperatura del taller, del gelcoat y del molde, debe estar comprendida entre los 18 y 25° C. y la humedad relativa debe ser inferior al 85%

El catalizador a emplear debe ser P MEC al 50% y en cantidades comprendidas entre el 1,5 y 2,5%. Deberá observarse que la mezcla entre catalizador/gelcoat sea totalmente homogénea.

El espesor del gelcoat debe ser entre 300 y 500 micras, dependiendo de la utilización del producto que se fabrica.

ALMACENAMIENTO

Al amparo de la luz y durante 3 meses como máximo a 25°C. Un almacenaje más largo o sin tener en cuenta las anteriores recomendaciones puede modificar las propiedades de los gelcoat.

Todas estas recomendaciones están dadas a título indicativo. No deben ser consideradas como una garantía del fabricante, ya que las condiciones de aplicación del cliente pueden influenciar sobre las propiedades del producto terminado.

CARACTERISTICAS FISICAS

PROPIEDADES DEL UNIGEL GM	VALOR	UNIDAD	METODO
Viscosidad a 23°C. Brookfield mob. RV4			
Viscosidad "Airless" y E			
- 50 rpm	1.400 – 1.800	mPas	ISO 2555-89
- 5 rpm	6.000 – 10.000	mPas	
Viscosidad BV			
- 50 rpm	3.000 – 4.000	mPas	ISO 2555-89
- 5 rpm	15.000 – 25.000	mPas	
Reticulación a 23°C. 2% P MEC			
- Tiempo de gel	8' a 12'	min.	CU 10.1003
- Film (0,4 mm.)	45' a 70'	min.	

Las informaciones contenidas en este folleto aunque han sido cuidadosamente comprobadas, sólo se dan a título de referencia y no implican ninguna responsabilidad por nuestra parte. 030021RM-A/01-01.

PRESENTACION

El mat de fibra de vidrio E se fabrica con fibras cortadas en una determinada longitud y unidas con un binder de emulsión. El mat. de fibras cortadas se utiliza principalmente para procesos de laminados a mano, bobinado de filamentos y moldeo a presión de productos en FRP. Los más frecuente son los artículos para cuarto de baño, tubos, materiales para la construcción, automóviles, muebles y otros productos en FRP.

CARACTERISTICAS

1. Muy poca pelusilla e impurezas.
2. Impregnación rápida (fast wet-out).
3. Espesor uniforme.
4. Las fibras están uniformemente repartidas. Excelente desaireación.
5. Elevada resistencia mecánica y excelente resistencia cuando está impregnado.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Contenido de R20	inferior a 0.8%
Resina compatible	poliéster
Diámetro fibra	12 micron
Contenido de humedad	inferior a 0.2%
LOI	2~8%
Tipo de ligante emulsión	poliéster
Solubilidad en estireno	inferior a 50 sec
Velocidad de impregnación (wet-out)	inferior a 60 sec

Ficha Técnica**PROPIEDADES DE RESISTENCIA DEL LAMINADO DE POLIESTER***

Resistencia a la tracción	126	Mpa.
Módulo de tracción	10.4	Gpa.
Elongación	1,6	%
Resistencia a la flexión	284	Mpa.
Módulo de resistencia	11.9	Gpa.
Contenido de resina	59.5	%

* Datos de referencia únicamente – no para especificaciones técnicas.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

- Anchura del rollo (mm) 1270.
- Productos especiales de acuerdo con las necesidades del cliente.

ESPECIFICACIONES DE PESO DE LOS ROLLOS (Unidad:Kg).

- Anchura del rollo (mm) 965 – 1000 – 1040 – 1270 – 1524 – 1778 – 2080
- Peso del rollo (kg) 33 35 36 44 53 62 73

EMBALAJE

Los productos de mat.de fibra cortada van enrollados alrededor de un mandril cuyo diámetro interior mide 10.5 cm. El diámetro exterior de cada rollo es de 30 cm. El producto enrollado se recubre con una bolsa de plástico y se coloca en cajas de cartón sólidas. Las cajas de cartón se colocan en grupos de 12 verticalmente en un palet de 96 cm 128 cm, que se envuelve con plástico retractilado.

Las informaciones contenidas en este folleto aunque han sido cuidadosamente comprobadas, sólo se dan a título de referencia y no implican ninguna responsabilidad por nuestra parte. 090209RM.